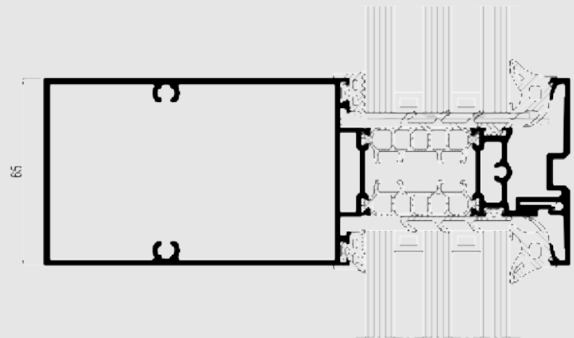
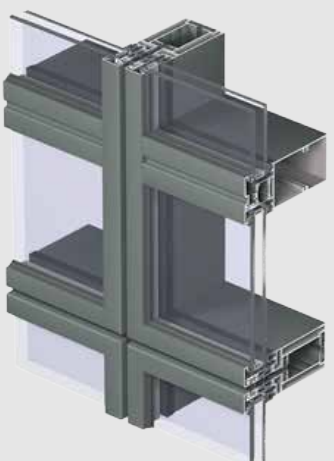




CW 65-EF

Sistema per facciate continue a cellule



Il sistema per facciata continua Concept Wall® 65-EF (*Element Façade*) consente il pre-assemblaggio delle cellule già in officina, per una maggiore velocità di installazione in cantiere.

Il profilo spesso 65 mm può essere utilizzato in costruzioni di grandi dimensioni ed è in grado di soddisfare particolari richieste progettuali con altezze fino a 3700 mm.

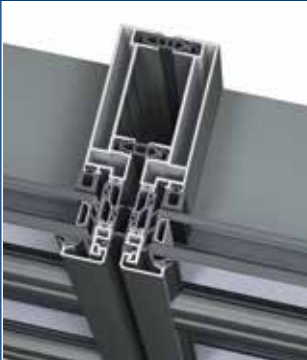
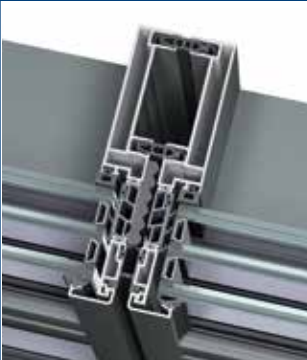
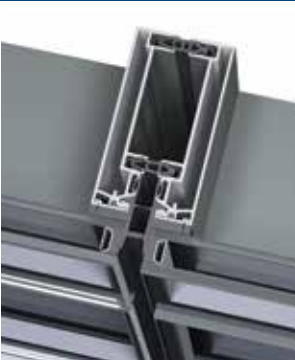
Il sistema assicura un alto livello di isolamento termico con valori U_f fino a $2.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ e può integrare elementi apribili quali finestre a sporgere e ad apertura parallela.

La variante CW 65-EF-HI (*High Insulation*) supporta il triplo vetro fino a 63 mm e raggiunge valori U_f fino a $1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$.







CW 65-EF è disponibile anche nella versione SG con vetro ad incollaggio strutturale, utilizzata soprattutto per realizzazioni di design: il giunto fra i vetri presenta uno spessore di soli 16 mm ed è rifinito con guarnizioni in EPDM, mentre l'elemento in vetro è incollato direttamente sul telaio preassemblato.



CARATTERISTICHE TECNICHE

| |  |  |  |
|---|---|--|---|
| Varianti | CW 65-EF | CW 65-EF-HI | CW 65-EF-SG |
| Dimensione Massima L x A | 1.600 mm x 3.700 mm | 1.550 mm x 3.500 mm | 1.600 mm x 3.700 mm |
| Profondità interna visibile | 65 mm | 65 mm | 65 mm |
| Profondità esterna visibile | 65 mm | 65 mm | 16 mm giunto fra i vetri |
| Profondità montanti | 152,4 mm | 178,7 mm | 121,5 mm |
| Profondità traversi | 151,9 mm | 177,7 mm | 121 mm |
| Aspetto esteriore | Fermavetro in alluminio | Fermavetro in alluminio | Parete vetrata |
| Metodo di vetratura | Fermavetro + guarnizione in EPDM | Fermavetro + guarnizione in EPDM | Incollato su profilo preanodizzato con profondità pari a 18,5 mm |
| Spessore vetro | da 4 a 36 mm | da 34 a 63 mm | da 4 a 40 mm |
| Peso vetro | 300 kg | 300 kg | 250 kg |
| Inerzia telaio esterno (lx: carico vento) | 105 - 111 cm ⁴ | 165 - 173 cm ⁴ | 115 - 123,8 cm ⁴ |
| Inerzia telaio esterno (ly: carico vetro) | 5,8 - 10,1 cm ⁴ | 6,5 - 10,5 cm ⁴ | 4,7 - 9,6 cm ⁴ |
| Inerzia traversi (lx: carico vento) | 128,4 cm ⁴ | 187,9 cm ⁴ | 183 cm ⁴ |
| Inerzia traversi (ly: carico vetro) | 58 cm ⁴ | 58,8 cm ⁴ | 72,7 cm ⁴ |
| Tipologia di apertura | Tutti i sistemi Reynaers, anta a sporgere e pantografo | --- | --- |

PRESTAZIONI

| ENERGIA | | | | | | | |
|---|--|--|-----------|-----------|--------------------|------------|------------|
|  | Isolamento termico ⁽¹⁾ EN 13947 | Valori Uf ≥ compresi tra 1.51 W/m ² K e 7.6 W/m ² K, in base alla combinazione del profilo | | | | | |
| COMFORT | | | | | | | |
|  | Isolamento acustico ⁽²⁾ EN ISO 140-3; EN ISO 717-1 | Rw (C; Ctr) = 37 (-1; -3) dB, in base al tipo di vetro | | | | | |
|  | Permeabilità all'aria, pressione max testata ⁽³⁾ EN 12153, EN 12152 | A4 (600 Pa) | | | AE 700 (700 Pa) | | |
|  | Tenuta all'acqua ⁽⁴⁾ EN 12155, EN 12154 | R5 300 | R6 450 | R7 600 | RE 900 | RE 1050 | RE 1200 |
|  | Resistenza al carico vento, pressione max testata ⁽⁵⁾ EN 12179, EN 13116 | 1400 Pa | | | 1800 Pa | | |
|  | Resistenza all'impatto EN 14019 | classe I5 / E5 | | | | | |

Questa tabella mostra le possibili classi e i valori di resistenza. I valori indicati sono relativi a questo sistema.

- (1) Il valore di Uf misura il flusso di calore. Più basso è tale valore e migliore è l'isolamento termico del profilo
- (2) Il test per la resistenza all'aria misura il volume di aria che passa attraverso una finestra ad una certa pressione.
- (3) Il test per la resistenza all'acqua si esegue applicando un getto d'acqua uniforme, incrementando la pressione fino a quando l'acqua inizia a penetrare dalla finestra.
- (4) La resistenza al carico del vento è una misura della resistenza strutturale dei profili ed è testata applicando diversi livelli di pressione tali da simulare la forza del vento. Ci sono fino a 5 livelli di resistenza al vento (1 a 5) e 3 classi di flessione (A, B, C). Più alto è il numero e migliori sono le prestazioni.